

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

## **B.05- MONTAŻ STOLARKI DRZWIOWEJ**

**(Kod CPV 45421100-5)**

**Zadanie:** Przebudowa Oddziału Ortopedii w Budynku Głównym  
Szpitala Powiatowego w Wołominie

**Adres:** Wołomin ul. Gdyńska 1/3

**Warszawa, kwiecień 2009 r.**

## 1. Wstęp

### 1.1. Przedmiot

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót montażowych drzwi, realizowanych w ramach przebudowy Oddziału Ortopedii w Budynku Głównym Szpitala Powiatowego w Wołominie.

### 1.2. Zakres zastosowania

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonania montażu drzwi.

### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową i poleceniami Inżyniera.

## 2.0. Materiały

### 2.1. Stolarka

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi.

### 2.2. Drewno

Do produkcji stolarki budowlanej powinna być stosowana tarcica iglasta oraz półfabrykaty tarte odpowiadające normom państwowym. Wilgotność bezwzględna drewna w stolarce okiennej i drzwiowej powinna zawierać się w granicach 10 – 16%.

Dopuszczalne wady i odchyłki wymiarów stolarki drzwiowej i okiennej nie powinny być większe niż podano poniżej.

Różnice wymiarów w mm		Okna	Drzwi
Wymiary zewnętrzne ościeżnicy -	do 1 m	5	5
	powyżej 1 m	5	5
Różnica długości przeciwległych elementów ościeżnicy mierzona w świetle	do 1 m	1	1
	powyżej 1 m	2	2
Skrzydło we wrębie	szerokość do 1 m	-	1
	powyżej 1 m	-	2
	wysokość powyżej 1 m	-	2
Różnica długości przekątnych skrzydeł we wrębie o wymiarach	do 1 m	-	2
	od 1 do 2 m	3	3
	powyżej 2 m	3	3
Przekroje szerokości	do 50 mm	-	1
	powyżej 50 mm	-	2
elementów grubości	do 40 mm	-	1
	powyżej 40 mm	-	2
grubość skrzydła		-	1

## **2.2. Okucia budowlane**

- 2.2.1.** Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwyty – osłonowe.
- 2.2.2.** Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm – wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucia, na które nie została ustawiona norma.
- 2.2.3.** Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy przed ich zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą chromianową przeciwrdzewna.

## **2.3. Środki do impregnacji wyrobów stalowych**

- 2.3.1.** Elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną. Należy impregnować:

elementy drzwi

powierzchnie stykające się ze ścianami ościeżnic

- 2.3.2.** Dobór środków impregnacyjnych należy dokonać zgodnie z wytycznymi stosowania środków ochronnych drewna podanymi w świadectwach ITB

- 2.3.3.** Środki stosowane do ochrony w solarce budowlane nie mogą zawierać składników szkodliwych dla zdrowia i powinny mieć pozytywną opinię Państwowego Zakładu Higieny.

## **2.4. Środki do gruntowania wyrobów stolarskich**

- 2.4.1.** Do gruntowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować pokost naturalny lub syntetyczny oraz bioodporne farby do gruntowania.

- 2.4.2.** Jeżeli na budowę dostarczona jest stolarka gruntowa, należy podać rodzaj środka użytego do gruntowania.

## **2.5. Farby i lakiery do malowania stolarki budowlanej**

Do malowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować:

- do elementów konfekcjonowanych należy stosować zestaw farb chemoutwardzalnych szybko schnących wg BN-71/6113-46
- do elementów pozostałych farby ftalowe podkładowe wg BN-79/6113-07 oraz farby ftalowe ogólnego stosowania wg BN-79/6115-44 lub emalie olejno – żywiczne i ftalowe ogólnego stosowania wg BN-76/6115-38

## **2.6. Składowanie elementów**

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi. Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe.

Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych i zabezpieczyć przed uszkodzeniami.

## **3.0. Sprzęt**

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

## **4.0. Transport**

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności.

Sposób składowania wg punktu 2.6.

## **5.0. Wykonanie robót**

### **5.1. Czynności wstępne**

Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży
- możliwość mocowania elementów do ścian
- jakość dostarczonych elementów do wbudowania

### **5.2. Zgodność z dokumentacją**

Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inżyniera.

### **5.3. Kotwienie elementów w ścianach**

Elementy powinny być trwale zakotwiczone w ścianach budynku.

Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzenie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych.

### **5.4. Uszczelnienie**

Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżem, a ościeżnicą lub ścianą tak aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonać z elastycznej masy uszczelniającej.

### **5.5. Powłoki malarskie**

Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków oraz spełniać wymagania podane dla robót malarskich.

## **6.0. Kontrola jakości robót**

### **6.1. Materiały użyte na konstrukcję**

Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

### **6.2. Gotowe elementy**

Badanie gotowych elementów powinno obejmować: sprawdzenie wymiarów, wykończenie powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych.

Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

### **6.3. Jakość wbudowania**

Badanie jakości wbudowania powinna obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami
- sprawdzenie działania części ruchomych
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją

Roboty podlegają odbiorowi.

## **7.0. Obmiar robót**

Jednostką obmiarową robót jest ilość m<sup>2</sup> elementów zamontowanych wraz z uszczelnieniem.

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

## **8.0. Odbiór robót**

Wszystkie roboty podlegające zasadom odbioru robót wg zasad ujętych w SST B.00 Wymagania ogólne. Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności podane w punktach 5 i 6.

**9.0. Warunki płatności**

Płaci się w jednostkach wg punktu 7:

- dostarczenie gotowych elementów
- osadzenie w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym obiciem listwami
- zamontowanie elementów
- dopasowanie i wyregulowanie
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń
- oczyszczenie miejsca pracy